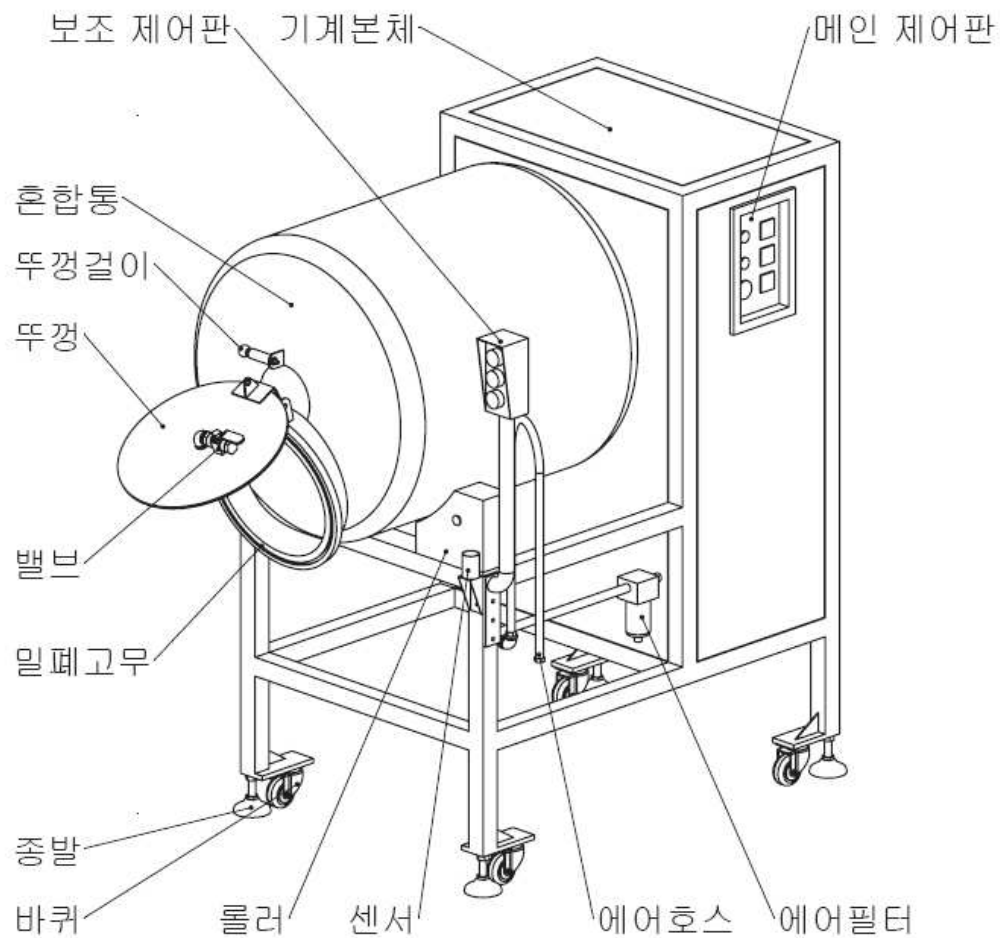


SVT-600LA Vacuum Tumbler

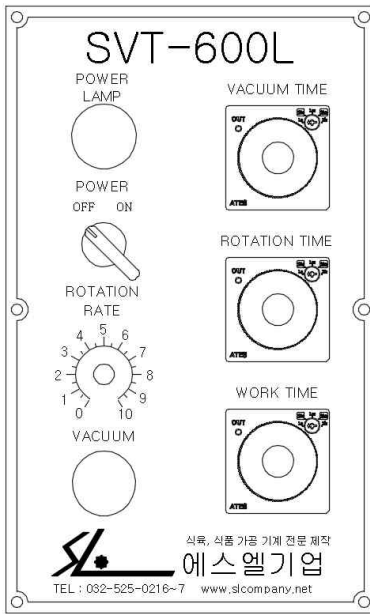
<제품 사양>

모 델 번 호	SVT-600LA
제 품 크 기	1730L x 1000W x 1730H
용 량	600ℓ/1회
회 전 속 도	최대 20rpm
전 체 무 게	350Kg
전 원	380V-3 ϕ -60Hz
모 터	메인모터 1.5kw 진공펌프 0.75kw
펌 프 용 량	20m ³ /h

<각 부분의 명칭>

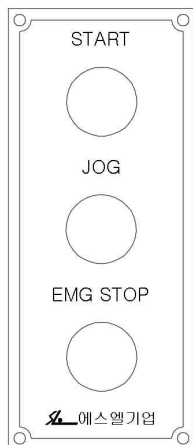


<메인 제어판>



1. **전원램프(POWER LAMP)** : 전원을 공급하면 램프에 불이 들어옵니다.
2. **전원스위치(POWER)** : 기계의 전원을 켜고 끕니다.
3. **진공게이지(VACUUM)** : 현재의 진공도를 압력으로 표시합니다.
 ※ 주의 : 진공이 과할 경우 내용물의 손상을 가져올 수 있습니다.
4. **통회전(ROTATION RATE)** : 통의 회전속도를 설정합니다.
5. **타이머** : 진공, 회전, 혼합(작업)의 시간을 설정합니다.
 ※ 타이머 우측 상단의 작은 스위치로 시간범위를 설정합니다.(s=초 m=분 h=시간)
 - **VACUUM TIME** : 혼합통 내부를 진공하는 시간을 설정합니다.
 혼합물의 부피가 작을수록 진공시간은 많이 소요됩니다.
 예> 다이얼을 40, 타이머 우측 상단의 스위치를 s에 놓으면 진공시간은 40초
 - **ROTATION TIME** : 혼합통의 정·역회전 주기를 설정합니다.
 예> 다이얼을 1, 타이머 우측 상단의 스위치를 m에 놓으면 1분간 정회전후 잠시 멈췄다가 1분간 역회전 하는 동작을 반복합니다.
 - **WORK TIME** : 총 혼합시간을 설정합니다.
 예> 다이얼을 2, 타이머 우측 상단의 스위치를 h에 놓으면 정회전, 역회전이 ROTATION 타임 설정에 따라 2시간동안 반복된 후 혼합통이 정지합니다.

<보조 제어판>



1. **운전(START)** : 버튼을 누르면 호스가 센서로부터 떨어져 있을 경우 진공동작을, 호스가 센서에 붙어 있을 경우 혼합통을 회전시키는 동작을 합니다.
2. **흔동(JOG)** : 혼합용기가 정지된 상태에서 호스가 센서에 붙어 있을 경우에 버튼을 누르는 동안만 혼합통이 회전합니다.
 ※ 혼합작업이 끝난 후 혼합통의 입구를 아래로 향하게 하고자 할 때 사용합니다.
3. **비상정지(EMR STOP)** : 작업중 기계의 모든 기능을 멈추고자 할 때 사용합니다.
 ※ 기계를 다시 작동시키려면 비상정지버튼을 화살표 방향으로 돌려서 원위치 시킵니다.

<작동순서>

1. 제어판 사용법을 충분히 숙지한 후 각 타이머의 시간 설정을 합니다.
2. 메인 제어판의 전원 스위치를 ON으로 돌려 기계에 전원을 공급합니다.
3. 에어호스가 센서홀더에 잘 결합 되어있는지 확인후, 흔동(JOG)버튼을 잠깐씩 누르면서 혼합통의 입구가 위로 향하게 합니다.
4. 뚜껑을 열고 혼합통에 내용물을 채우고, 뚜껑을 닫은후에 에어호스를 연결합니다.
5. 뚜껑의 중간밸브를 열고 운전(START) 버튼을 눌러 진공을 시작합니다.
6. 타이머 설정에 따라 진공이 끝나면 중간밸브를 잠그고, 호스를 센서감지 홀더에 위치시킵니다.
 (호스를 센서감지 홀더에 넣지 않은채 운전버튼을 누르면 기계는 진공동작을 합니다.)
7. 혼합통 주변의 안전을 확인후, 운전을 누르면 타이머 설정에 따라 정·역회전을 반복하다 멈춥니다.
8. 혼합작업이 끝나면 흔동버튼을 이용하여 투입구를 위로 가게 하고 밸브를 열어 진공을 해제합니다.
9. 진공이 모두 해제되면 흔동버튼을 이용하여 혼합통의 입구를 아래로 가게 합니다.
10. 혼합통 입구 밑에 혼합물을 받을 통을 놓고, 뚜껑을 열어 혼합물을 받습니다.